



Organização:  
**Matraquilhos  
Futebol  
Clube**

Colaboração



**TERRA-CHÃ**

**6 SETEMBRO 2009**

# I DUATLO X TERRA

Promoção - 09.30 horas.  
Competição - 10.00 horas.

Atletas não Federados:  
2.50€ Seguro de prova

Informações e inscrições  
**961769539**

**Prova integrada nos festejos do "Dia da Freguesia" da Terra-Chã**